

## 真直度测量机 STRAIGHTOR



TC-3  
真直度测量机 STRAIGHTOR

### 特 长 Sales Point

- 同时测量直线运动的4个误差成分（水平·垂直·横摆·俯仰）的真直度测量机。利用这种同时测量，可缩短测量时间，提高测量的可靠性。
- 光源采用半导体激光、传感器采用 CCD/CMOS，确保了高稳定性。
- 采用可见光半导体激光，能直接看到光束，容易进行调校。
- 标准附带可微调的检出块。
- 外部接口配置 RS-232C。
- 备有选购品的光轴调节用可调节底座、三脚架。

产 品 编 号	产 品 名
TC-3	真直度测量机 STRAIGHTOR
光 源	半导体激光（640 nm 附近 输出 0.5 mW 以下）
测 量 距 离	2,500mm 以内
电 源	AC100V（AC 适配器）
外 部 接 口	RS-232C
质 量	光源部：约 10kg
	检出块：约 1.5kg
	计数器：约 3kg
精度保证工作温度	20±1°C

项 目	分 度 值	测 量 范 围	测 量 精 度		
			测 量 距 离：~1,000mm	测 量 距 离：~2,500mm	
位 移 测 量	水平 H	0.1 μm	±100 μm	±1 μm	±3 μm
	垂直 V	0.1 μm	±100 μm	±1 μm	±3 μm
	横摆 Y	0.1 sec	±120 sec	±1 sec	±2 sec
	俯仰 P	0.1 sec	±120 sec	±1 sec	±2 sec

### ● 概要

真直度测量机 STRAIGHTOR TC-3 以激光为基准，使用 CCD/CMOS 传感器，利用激光的直进性、直角棱镜的特性、准直仪的原理，高精度地同时测量物体直进运动时产生的误差成分的 6 要素中的 4 要素（与运动方向成直角的平面内的位移 2 个成分与横摆、俯仰）。

### ● 主要用途

- 精密测量机等 XY 平台的真直度
- 各种机床的床身及 XY 工作台的真直度
- 直线导轨的真直度测量

### 【选购品】

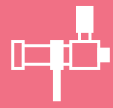
- 真直度测量机 STRAIGHTOR 的选购品。
- TC-AJB 在安装 TC-3 调节光轴时使用，能非常容易地进行微调。
- TC-TRP 是具有微调机构的三脚架，安装 TC-3 调节光轴时方便。



可调节底座、三脚架搭载例

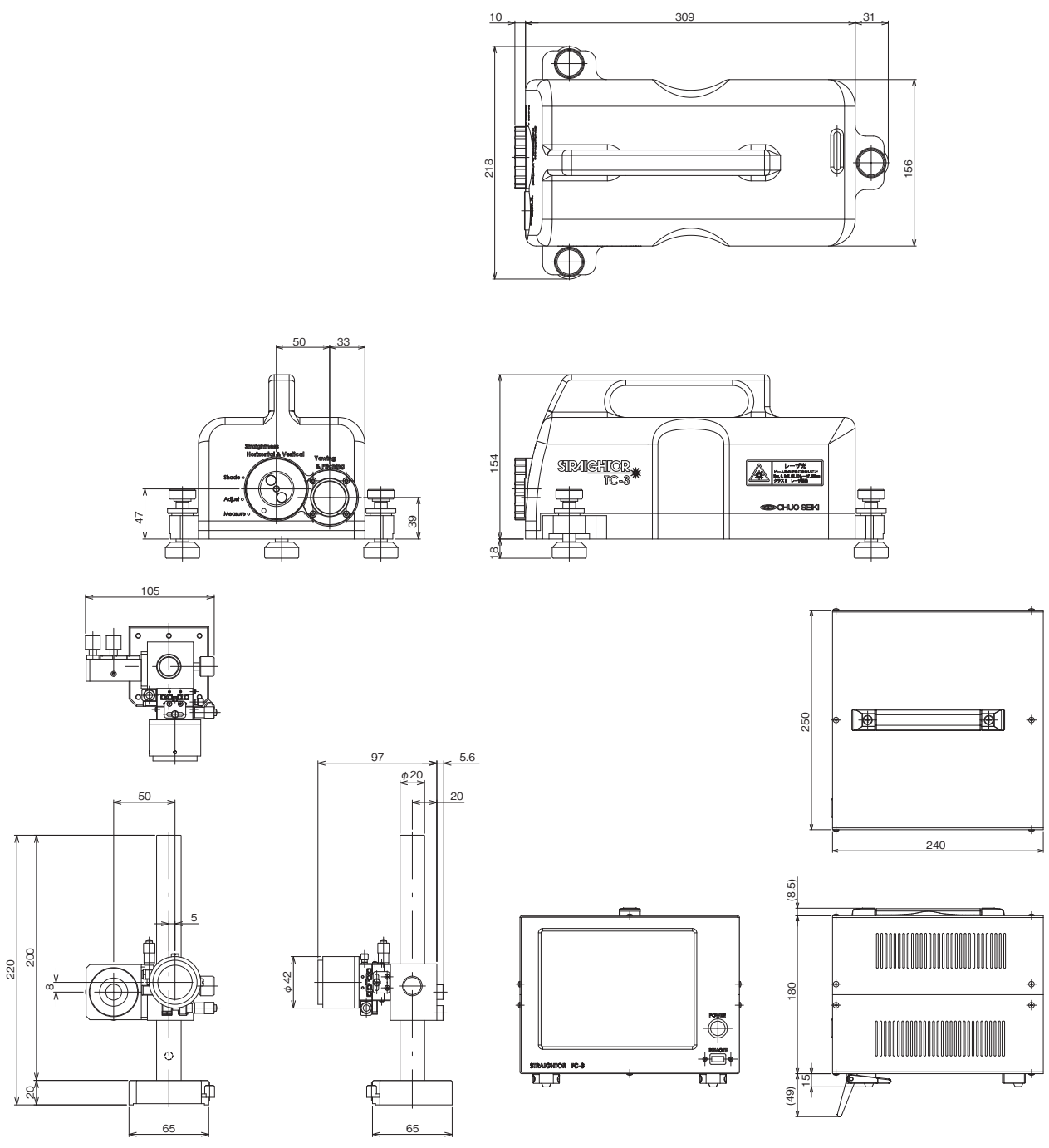
产 品 编 号	TC-AJB
产 品 名	TC-3 用可调节底座
X 轴 移 动 量	±30mm
θ x 移 动 量	微动 ±5°
质 量	6.5kg

产 品 编 号	TC-TRP
产 品 名	TC-3 用三脚架
X 轴 移 动 量	±30mm
θ x 移 动 量	粗动 360°、微动 ±5°
最 大 高 度	897mm
最 低 高 度	537mm
质 量	8.5kg
R o H S	—



STRAIGHTOR  
激光自准直仪  
自准直仪、  
准直仪、

产品的外观图



↑ TC-3

