

M品质·环境举措 ANAGEMENT SYSTEM

中央精机株式会社对品质管理与环境保证的举措

本公司生产本部作为绿化优良工厂，于 2005 年 9 月 28 日获得东北经济产业局颁发的“东北经济产业局长奖”。



白河工厂 春天的景色



白河工厂 秋天的景色

品质管理体系 ISO9001 : 2015

品质方针

2017 年 4 月 7 日

中央精机株式会社以诚信为本，不断进行技术开发，
提供能让顾客满意的产品。

中央精机株式会社 董事长 新川雅幸

注册编号：JQA-QM7150

注册活动范围：定位平台及光学测量机的设计·开发、
制造及附带服务（退货修理）

注册日期：2001 年 10 月 5 日



JQA-QM7150

总公司·生产本部·技术本部



CM009