

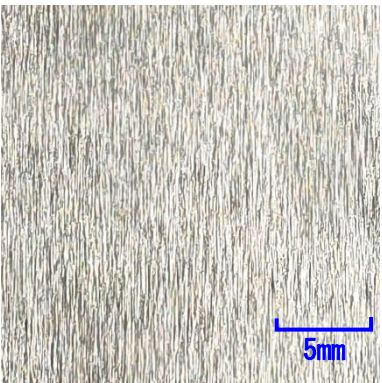
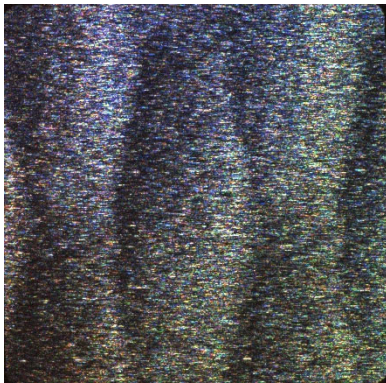
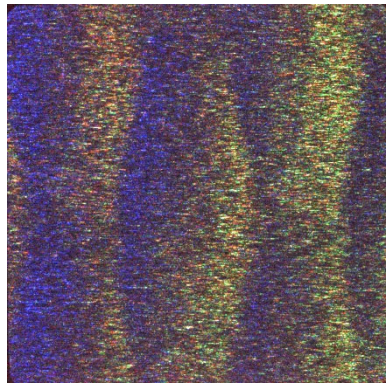
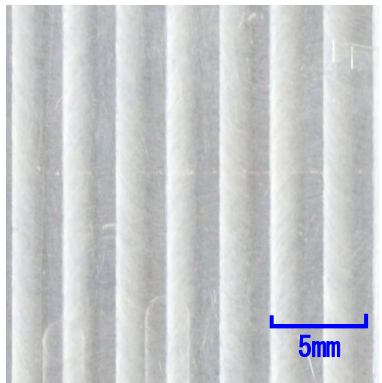
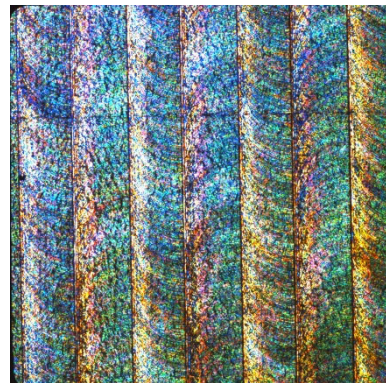
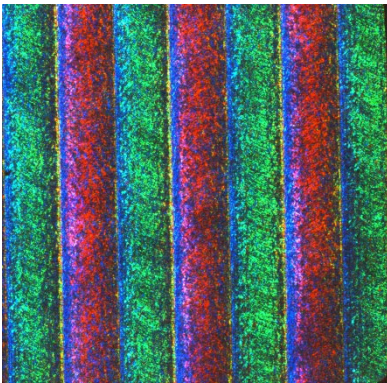
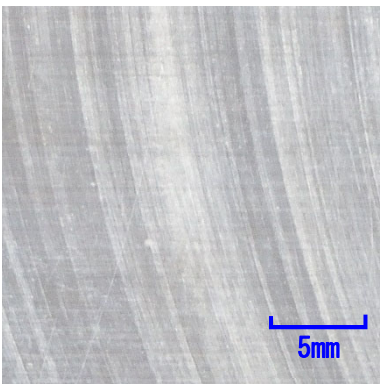
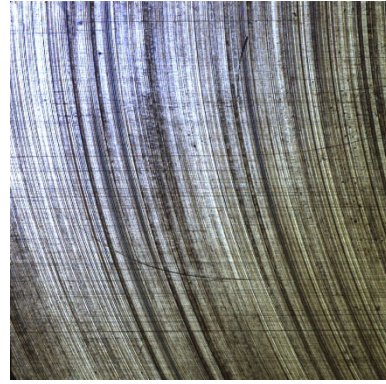
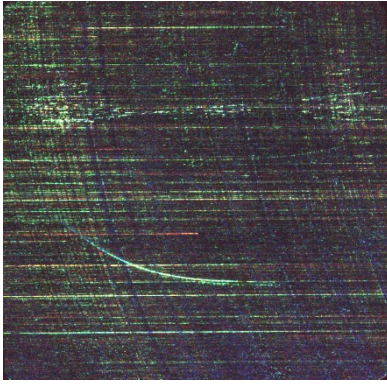
加工表面観察装置 (CIS-3c)

～ 広範囲を鮮明に観察 ～

参考出展

白色光/RGB3 方向照明により見えにくい表面性状・欠陥を鮮明に観察

観 察 例

	室内照明	白色照明	RGB 3方向照明
ビビリ表面(研削加工)			
表面テックスチャ(切削加工)			
加工面のキズ(切削加工)			

特許出願中：【公開番号】特開 2024-118340

資料 web
QR コード



中央精機株式会社
CHUO PRECISION INDUSTRIAL CO.,LTD.

加工表面の品質管理に最適！見た目の曖昧さを無くしデジタル評価

特長

- テレセントリック光学系と点光源照明により広範囲を鮮明に観察できます。
- 白色と3方向RGB光源の2種類の照明での表面観察ができます。
- 照射角度を可変して任意の傾斜角度表面の鮮明な画像を取得することができます。
- 3方向RGB照明(120°間隔)により表面性状の方向性がわかります。
- 表面のびびり、欠陥、傷などを鮮明に観察・画像保存できます。

測定原理

本装置の観察光学系はテレセントリック光学系と高分解能カラーカメラ、点光源照明で構成されており、コントラストが高い鮮明な表面画像を観察できます。照明光源は白色光とRGBの三色光源を持ち、図1)の概略図において白色光源は光軸中心に設置されており、三色光源は光軸垂直面上に中心からオフセットした位置に120°間隔にて設置されています。光源は位置移動ステージにて照明照射角度を可変できるようになっており、中心の白色光源の位置から表面の水平傾斜角度、RGBの反射光より表面性状の方向性(方位角度)を計測することが可能です。

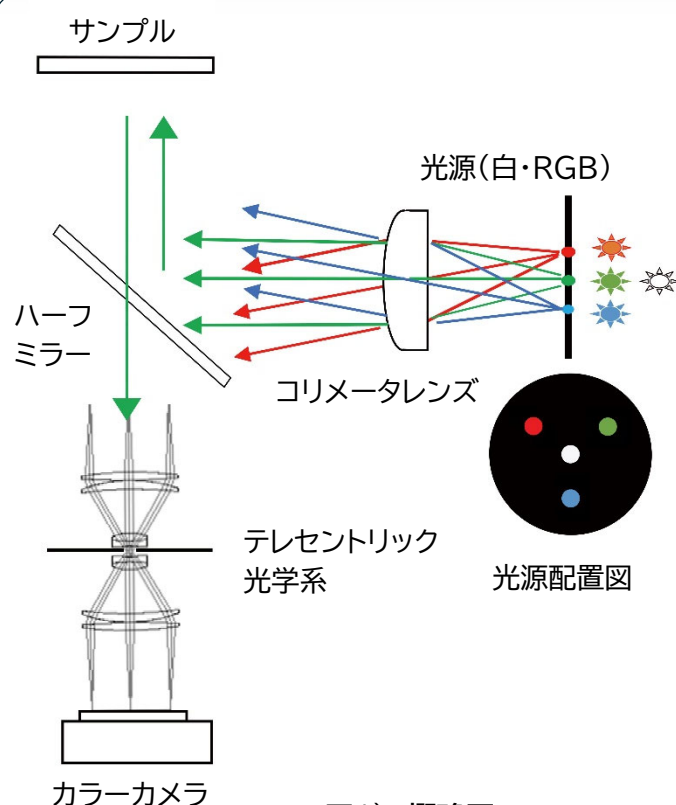


図1) 概略図

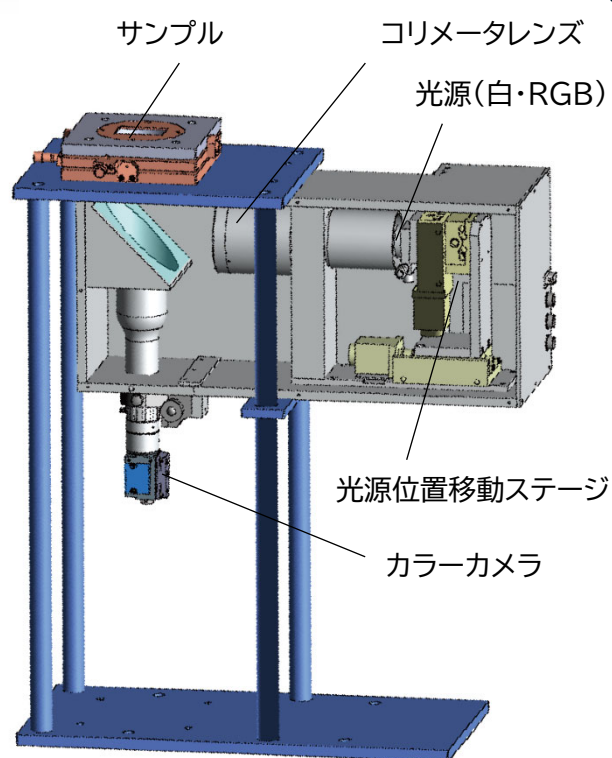


図2) 3Dモデル

 **中央精機株式会社**
CHUO PRECISION INDUSTRIAL CO.,LTD.

www.chuo.co.jp

QRコード



〒101-0063 東京都千代田区神田淡路町 1-5 及川ビル

[営業部] TEL.03(3257)1911 FAX.03(3257)1915

[関西営業所] TEL.06(6940)1951 FAX.06(6940)1952

[東北営業所] TEL.0248(28)2293 FAX.03(3257)1915

E-mail : chuo-sales@chuo.co.jp

URL : <https://www.chuo.co.jp>

2024.11